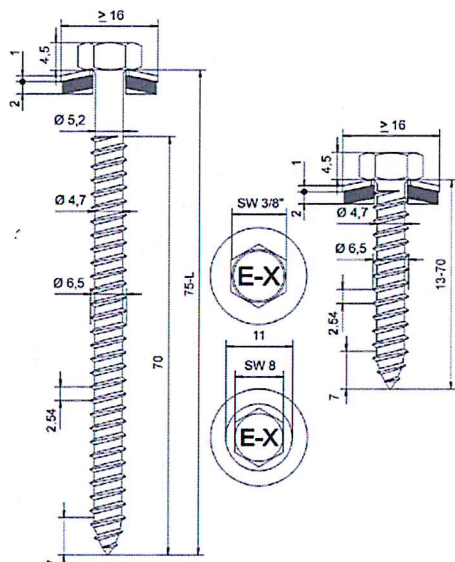




Material:

Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088
Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088
mit EPDM- Dichtung
Bauteil I: S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346
Bauteil II: Konstruktionsholz- EN 14081, ≥ C24

Vorbohrdurchmesser: siehe Tabelle

Holz-Unterkonstruktionen:

Eigenschaften festgestellt mit

$M_{y,k} = 18,39 \text{ Nm}$
 $f_{ax,k} = 14,20 \text{ N/mm}^2$ für $l_{ef} \geq 40,0 \text{ mm}$

t_{N1}, t_{N2} [mm]	40	50	60	70	l_{ef} [mm] ≥ 80	—	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN]	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,50	1,52 ^{a)}	1,52 ^{a)}	1,52 ^{a)}	1,52 ^{a)}	1,52 ^{a)}	—	—	—	—
0,55	1,80 ^{a)}	1,80 ^{a)}	1,80 ^{a)}	1,80 ^{a)}	1,80 ^{a)}	—	—	—	—
0,63	2,25 ^{a)}	2,25 ^{a)}	2,25 ^{a)}	2,25 ^{a)}	2,25 ^{a)}	—	—	—	—
0,75	2,51 ^{c)}	2,93 ^{a)}	2,93 ^{a)}	2,93 ^{a)}	2,93 ^{a)}	—	—	—	—
0,88	2,51 ^{c)}	3,14 ^{c)}	3,48 ^{a)}	3,48 ^{a)}	3,48 ^{a)}	—	—	—	—
1,00	2,51 ^{c)}	3,14 ^{c)}	3,74 ^{c)}	3,98 ^{a)}	3,98 ^{a)}	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN]	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—	—
0,55	1,90 ^{b)}	1,90 ^{b)}	1,90 ^{b)}	1,90 ^{b)}	1,90 ^{b)}	—	—	—	—
0,63	2,30 ^{b)}	2,30 ^{b)}	2,30 ^{b)}	2,30 ^{b)}	2,30 ^{b)}	—	—	—	—
0,75	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	—	—	—	—
0,88	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	—	—	—	—
1,00	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	2,80 ^{b)}	—	—	—	—
u [mm]	d, D [mm]								
	30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140
	4,0	6,0	7,0	9,0	11,0	13,0	18,0	18,0	18,0
d_{pd} [mm]	Ø 4,8								

a) Bei t_{N2} aus S320GD dürfen die Werte $V_{R,k}$ um 8,2% erhöht werden.

b) Bei t_{N1} aus S320GD dürfen die Werte $N_{R,k}$ um 8,2% erhöht werden.

c) Diese Werte gelten für $k_{mod} \geq 0,9$

Gewindefurchende Schraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm

E-X A 6,5 x L, E-X 8 A 6,5 x L

Anhang 7