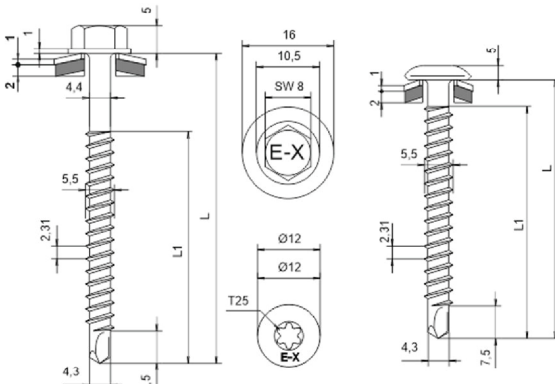


		<u>Material:</u> Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088 Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088 mit EPDM- Dichtung Bauteil I: Aluminium mit $R_m \geq 165 \text{ N/mm}^2$ - EN 573 mit $R_m \geq 215 \text{ N/mm}^2$ - EN 573 Bauteil II: S235 – EN 10025-1 S280GD, S320GD, S350GD – EN 10346	
		<u>Bohrleistung:</u> $\Sigma t_i \leq 5,00 \text{ mm}$	
		<u>Holz-Unterkonstruktionen:</u> keine Eigenschaften festgestellt	

		Bauteil II, Stahl					
		$t_{II} \text{ [mm]}$					
		1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
Bauteil I, $t_i \text{ [mm]}$ Aluminium mit $R_m \geq 165 \text{ N/mm}^2$ $V_{R,k} \text{ [kN]}$	0,50	-	-	0,71	0,71	0,71	0,71
	0,70	-	-	1,14	1,14	1,14	1,14
	0,80	-	-	1,35	1,35	1,35	1,35
	0,90	-	-	1,47	1,47	1,53	1,59
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,71	1,83
	1,10	1,60	1,68	1,74	1,74	1,90	2,06
	1,20	1,60	1,75	1,88	1,88	2,09	3,29
	1,50	1,60	1,96	2,31	2,31	2,65	2,99
	2,00	1,60	1,96	2,31	3,28	3,28	3,28
$N_{R,II,k} \text{ [kN]}$		-	-	1,80	1,80	1,80	1,80

		Bauteil II, Stahl					
		$t_{II} \text{ [mm]}$					
		1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
Bauteil I, $t_i \text{ [mm]}$ Aluminium mit $R_m \geq 215 \text{ N/mm}^2$ $V_{R,k} \text{ [kN]}$	0,50	-	-	0,92	0,92	0,92	0,92
	0,70	-	-	1,44	1,44	1,44	1,44
	0,80	-	-	1,70	1,70	1,70	1,70
	0,90	-	-	1,89	1,89	1,96	2,03
	1,00	2,08	2,08	2,08	2,08	2,22	2,37
	1,10	2,08	2,16	2,25	2,25	2,45	2,65
	1,20	2,08	2,24	2,42	2,42	2,67	2,94
	1,50	2,08	2,50	2,92	2,92	3,35	3,79
	2,00	2,08	2,50	2,92	4,09	4,09	4,09
$N_{R,II,k} \text{ [kN]}$		-	-	1,80	1,80	1,80	1,80

Keine weiteren Festlegungen.							
Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe $\geq \varnothing 16 \text{ mm}$ Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe $\geq \varnothing 12 \text{ mm}$						Anhang 21	
E-X Bohr 2 5,5 x L, E-X T25 Bohr 2 5,5 x L							